

- Produktdatenblatt -

■ Klebeband 3M VHB doppelseitig 19x1mmx3m UV-beständig, sehr dünn, bis 150°C

ArtNr: 7513-143

Hersteller: SPIRAL

HerstellerNr: -

GTIN-Nr: -

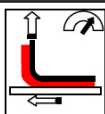
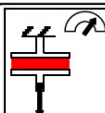
VPE: 1 Stk.

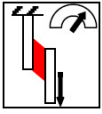
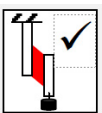

- Produktbeschreibung:

Diese 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme bieten eine optimale Anpassungsfähigkeit an die zu klebenden Oberflächen. Dieses Merkmal ermöglicht, dass sowohl dünne, als auch strukturierte Oberflächen vollflächig spannungsfrei verbunden werden können. Diese Hochleistungs-Klebebänder zeichnen sich zusätzlich durch eine gute Schlagfestigkeit bei Minus-Temperaturen und eine gute Weichmacherbeständigkeit aus. Darüber hinaus zeichnen sich diese Produkte besonders durch die sehr hohe Transparenz aus. Sie zeigen eine gute Beständigkeit gegen Vergilbung unter UV Einfluss sowie gegen viele Chemikalien und haben eine gute Alterungs- und Witterungsbeständigkeit.

- Anwendung:

Heute findet man 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme weltweit in allen Industriebereichen, wie z.B. im Flugzeugbau, der Fahrzeug-, Elektro- und Elektronikindustrie, im Schiffs- und Schienenfahrzeugbau, sowie dem Metallbau. 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme eignen sich zum Verbinden gleicher und unterschiedlicher hochenergetischer Werkstoffe, wie z. B. Aluminium, Stahl, Glas, Keramik, sowie auch Hart-PVC, ABS.

Klebebandmerkmale:	4905	4910	4915	4918
Klebstoff	Acrylat	Acrylat	Acrylat	Acrylat
Farbe	hochtransparent	hochtransparent	hochtransparent	hochtransparent
Klebebanddicke (mm)	0,5	1,0	1,5	2,0
Dichte (kg/m ³)	960	960	960	960
Schutzabdeckung	Folie (F) / Papier (P)	Folie (F) / Papier (P)	Folie (F)	Folie (F)
Temperaturbeständigkeit (°C)				
• dauernd	90	90	90	90
• kurzzeitig	150	150	150	150
 Schälkraft (N/100mm) ASTM D-3330; nach 72 h 300 mm/Min.; 90°; RT; Stahl	210	260	260	260
 Zugfestigkeit (N/cm ²) ASTM D-897, nach 72 h, Al 50 mm/Min.; 6,45 cm ² ; RT	69	69	69	69

	Scherfestigkeit, dynamisch (N/cm ²) ASTM D-1002, n. 72h; Stahl 12,7 mm/Min.; 6,45cm ² ; RT	48	48	--	--
	Scherfestigkeit, 20°C statisch (g) 65°C ASTM D-3654 nach 90°C 72 h; Stahl; 120°C >10.000 Min.; 3,23 150°C cm ² ; RT 175°C	1000 500 500	1000 500 500	1000 500 500	1000 500 500
Achtung: Bei höheren Temperaturen sinkt die Viskosität, womit die Belastbarkeit sinkt. Es müssen immer Vorversuche gemacht werden.					

1. Reinigung/Trocknen



2. Applikation



3. Andruck



4. Liner entfernen
Andruck



5. Endklebkraft al

Bei der Verarbeitung der 3M™ VHB™ Hochleistungs-Verbindungssysteme achten Sie bitte auf saubere Oberflächen, welche frei von z. B. Fett-, Öl oder Silikonfilmen, sowie ohne Schmutzpartikel sein müssen. Achten Sie auf eine vollständige Entfernung der Schutzabdeckung (Liner) und drücken Sie die Werkstücke nach dem Fügen mit ca. 20 N/cm² aneinander. Die Endklebkraft bei 20 °C wird nach ca. 72 h erreicht, wobei Wärme den Prozess beschleunigt (siehe auch Diagramm 1, Seite 3), so dass z. B. bei 65° schon nach 1 Std. die Endklebkraft erreicht werden kann.

Die Klebfläche beträgt 60 cm² je 1 kg Belastung (Standardwert), zur genaueren Auslegung stehen Ihnen jedoch gerne unsere Fachberater oder unsere technische Verkaufsunterstützung zur Verfügung.

Die optimalen Verarbeitungsparameter sind in unserer Information „Verarbeitungshinweise für 3M™ Industrie-Klebebänder“ beschrieben, die wir Ihnen auf Anfrage gerne kostenlos zusenden.