

# Betriebsanleitung

**Art-Nummer:** 5568-013  
**Art-Bezeichnung:** Digitaler Handtourenzähler

Gesamtseitenanzahl: 2  
 Auflage-Nummer: 1  
 Stand vom: 27. Juni 2002

## Technische Daten:

	Drehzahlmessung optisch	Drehzahlmessung mechanisch	Geschwindigkeits- messung
	U/min	U/min	m/min
min.	5	0,5	0,05
max.	99.999	19.999	1999,9
Auflösung	0,1 U/min von 5 bis 999,9 U/min	0,1 U/min von 0,5 bis 999,9 U/min	0,1 m/min ≥ 100 m/min
Genauigkeit	0,05 % Anzeige ± 1 Digit		

Speicherfunktionen    Letzter Wert  
                                   Max. Wert  
                                   Min. Wert  
 Messprinzipien        Berührungslose fotoelektrische  
                                   Messung  
                                   Mechanische Messung  
 Batterien                4 x 1,5V Mignon AA  
                                   (Art. Nr. 2363-011)



Abbildung ähnlich



## Allgemeines:

Kombinierte Messprinzipien wählbar durch Schiebeschalter.

- Berührungslose fotoelektrische Drehzahlmessung in U/min.
- Mechanische Messung der Drehzahl (U/min) und der Geschwindigkeit über Laufrad (m/min oder ft (Fuß)/min).

### Drehzahlmessung

Reflexmarke auf der Welle anbringen und auf guten Reflex achten! Glänzende Oberflächen müssen geschwärzt werden! Bei der Kontaktmessung Antastspitze auf die Zentrierbohrung aufsetzen und Messwert ablesen.

### Geschwindigkeitsmessung

Auf RPM-Modus umschalten, das Messrad aufsetzen und nach 2 Sekunden Messwert ablesen!

### Memory-Taste

Speichern des letzten Wertes – einmal drücken (Display: LA)

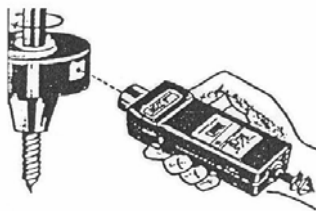
Speichern des maximal Wertes – zweimal drücken (Display: UP)

Speichern des minimal Wertes – dreimal drücken (Display: DN)

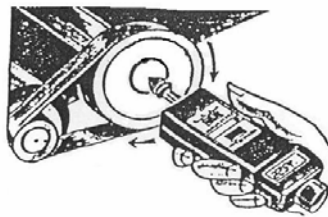
### Reflexionsmarke

Kleben Sie eine Reflexionsmarke auf den Prüfling. Die nicht reflektierende Fläche des Prüflings muss immer größer als die Fläche der Reflexionsmarke sein. Handelt es sich um eine metallische (und daher reflektierende) Fläche, muss sie vor Aufbringen der Marke geschwärzt werden. Beachten Sie, dass die Marke nur auf einem fettfreien Untergrund gut haftet. Die Messung kann sowohl axial als auch radial erfolgen. Der Kontrollpfeil leuchtet auf, wenn der durch die Reflexionsmarke zurückgeworfene Lichtstrahl ins Gerät einfällt. Dadurch können Sie sicherstellen, dass das Gerät auch wirklich auf die Marke gerichtet ist. Bei Schwachwerden der Batterien leuchtet die „LOW BATTERY“-Anzeige (LOBAT) auf. Die jeweils letzte Messung wird automatisch gespeichert und kann durch Drücken des Speicherknopfes angezeigt werden.

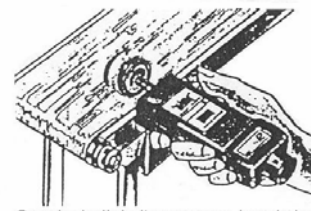
Zum Messen von extrem niedrigen Drehzahlen (unter 50 U/min.) empfehlen wir, mehrere Reflexionsmarken anzubringen und anschließend das Messergebnis durch die Anzahl der Marken zu dividieren.



Fotoelektrische Messung der U/min



Mechanische Messung der U/min



Geschwindigkeitsmessung in m/min  
oder ft/min