

Betriebsanleitung

Slip-Max Band – Kontakt + Schleif Scheibenmaschine 400V, 100X1150mm/250X38 mm Art. Nr. 4272-081



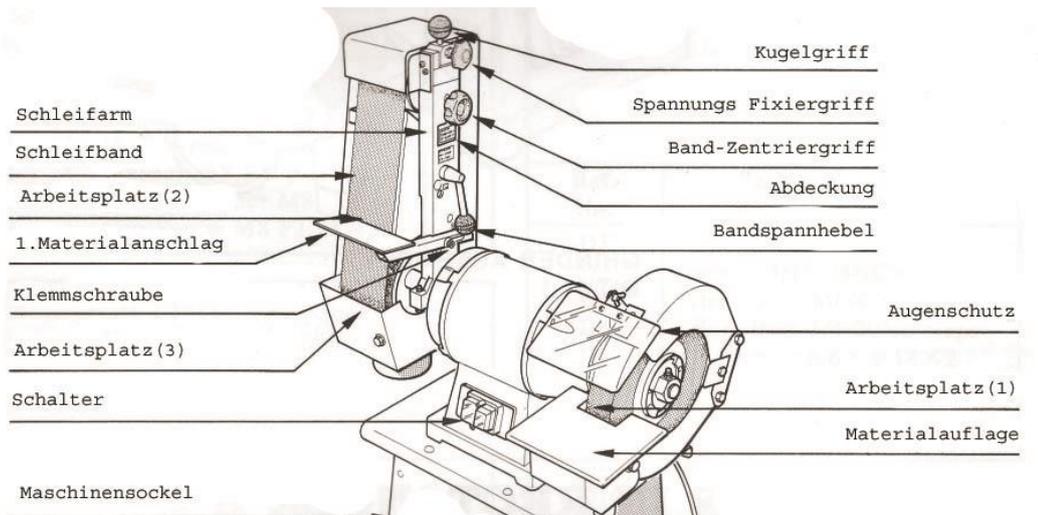
Schleifscheibe: 250x38x1“
Schleifband: 100x1150mm
Motorleistung: 1,12kW
Drehzahl-Schleifscheibe: 2850U/min
Geschwindigkeit Schleifband: 1800 m/min

Erstellt am 20.02.08

Sicherheitshinweise:

- Vor dem Inbetriebsetzen, Einschalten, Warten etc. Betriebsanleitung lesen und mit der Maschine vertraut machen.
- Überzeugen Sie sich dass die Verpackung unbeschädigt ist und kontrollieren Sie den Inhalt auf Vollständigkeit.
- Nicht autorisierten Personen ist ein Eingriff in die Maschine zu untersagen.
- Es ist verboten, Änderungen an der Maschine vorzunehmen (z.B. Änderung der Schutzvorrichtungen, Rollenmaßänderungen, etc.)
- Der Aufenthalt im Arbeitsbereich der laufenden Maschine ist verboten.
- Keine defekte Maschine in Betrieb nehmen.
- Vorgangsweisen und Informationen betreffend Wartung und technischem Kundendienst beachten.
- Betriebsanleitung neben der Maschine aufbewahren und zur Verfügung des Bedienpersonal halten.
- Das jeweils für die Arbeitsausführung geeignete Werkzeug (Band-Scheibe-Bürste) verwenden.
- Wird die Maschine nicht verwendet, ist sie abzuschalten.
- Keine Schleifscheiben montieren die Risse oder andere Schäden aufweisen. Das Spiel zwischen Schleifscheibenbohrung und Welle darf 0,1 mm nicht überschreiten. Die Schleifscheiben sind laufend auf Wuchtigkeit zu kontrollieren und wenn notwendig abzurichten.
- Das Schleifband nach jedem Einschalten neu einstellen und die anderen Werkzeuge (Schleifscheiben, Bürste, Scheibe) kontrollieren. Banddrehrichtung wird durch Pfeile auf der Innenseite des Schleifbandes angezeigt; kontrollieren.
- Um eine Überhitzung der Maschine zu vermeiden, keinen übermäßigen Arbeitsdruck ausüben, da dieser eine Geschwindigkeitsverminderung der Umdrehung zur Folge haben könnte.
- Die Schleifbänder, Scheiben, Schleifscheiben etc. In trockenen und belüfteten Räumen aufbewahren. Nicht direkt auf den Fußboden oder neben Wärmequellen legen.
- Spitze Gegenstände niemals mit Wucht an die Schleifbänder, Scheiben oder Schleifscheiben bringen.
- Vor jeder Anwendung der Maschine davon überzeugen, dass jegliche Gefahr beseitigt wurde.
- Keine Ringe, Armbanduhren, Schmuckstücke offene oder lose Kleidungsstücke d.h. Dinge an sich tragen, die sich in bewegliche Teile der Maschine verfangen können.
- Nur mit Schutzbekleidung arbeiten: Schutzbrille, Schürze, Staubschutzmaske, Haarnetz, etc.
- Sich davon überzeugen, dass sich alle Sicherheits- und Schutzvorrichtungen in ihren korrekten Positionen befinden und noch wirkungsvoll sind.
- Reparaturen dürfen nur von dazu autorisierten Personen durchgeführt werden. Jeder Reparatureingriff darf ausschließlich bei abgeschalteter Maschine und bei abgezogenem Stromstecker ausgeführt werden.
- Kein Benzin, Lösungsmittel oder andere leicht entzündbare Reinigungsmittel verwenden.
- Ausschließlich nur Maschinen verwenden, die mit Schutzhauben versehen sind.
- Keine spitzen Gegenstände in die eventuell freibleibenden Schlitze, bei denen ein Anbringen von Schutzvorrichtungen unmöglich ist, einführen.
- Maschine keinesfalls Feuchtigkeit oder übermäßiger Hitze aussetzen.
- Gestalten Sie Ihren Arbeitsplatz kindersicher und lassen Sie keine losen Teile auf der Maschine liegen. Vor Verlassen des Arbeitsplatzes Netzstecker ziehen.
- Halten Sie den Arbeitsplatz sauber und frei und Spänen und anderen Verunreinigungen.

Beschreibung der Maschinenelemente:



1.Materialanschlag:

Verstellbar zw. 45-u.90 Grad.
 Distanz zum Schleifband 1-5mm.

2.Bandspannhebel:

120Grad im Uhrzeigersinn bewegt,
 entspannt die Alu-Umlenkrolle um
 ca. 9mm. Das Band kann jetzt ge-
 tauscht werden. Hebel 120 Grad
 zurückstellen; das Band ist
 wieder gespannt.

3.Band-Zentriergriff:

Im Uhrzeigersinn gedreht läuft
 das Band nach rechts, entgegen
 dem Uhrzeigersinn gedreht läuft
 das Band nach links. Es wird
 empfohlen vor dem Einschalten das
 Band von Hand durchzudrehen

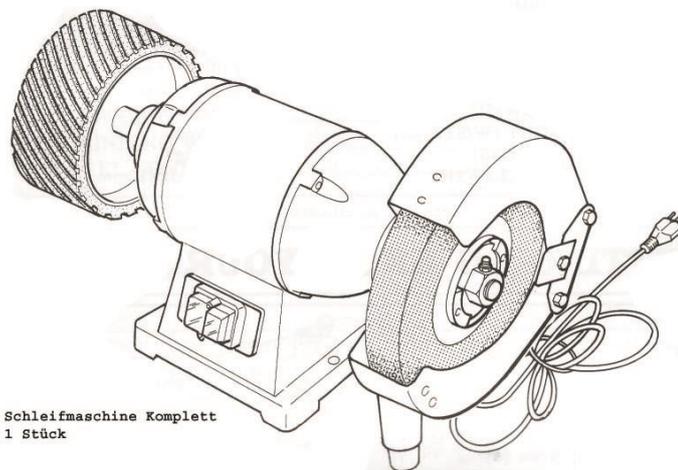
4.Spanngs Fixier Griff:

180 Grad gegen den Uhrzeigersinn drehen,
 bevor sie das Schleifband zentrieren oder
 wechseln. Danach entgegen wieder fixieren.

Anschlusskabel

380V/415V/50Hz 2.5A

Noise Level:About 82 dB(A)



Schleifmaschine Komplett
 1 Stück

Lose- einzeln verpackte Teile:

Paket1: Materialanschlag

Ref. No.	Teilebezeichnung	Stk.
A1	Working Table	1
A2	Set Block	1
A3	Hex. Wrench 6mm	1
A4	Washer $\varnothing 8.5 \times \varnothing 18 \times 2$	1
A5	Spring Washer M8	1
A6	Cap Screw M8 P1.25 $\times 30$	1

Paket2: Abdeckplatte

Ref. No.	Teilebezeichnung	Stk.
B1	Seal Plate	1

Paket3: Schraube, Scheibe Gabelschlüssel

Ref. No.	Teilebezeichnung	Stk.
C1	Screw / Spring Washer	3/3
C2	Screw / Washer	6/6
C3	Open Spanner	1

Paket4: Augenschutz

Ref. No.	Teilebezeichnung	Stk.
D1	Eye Shield	1
D2	Screw 3/16-24NC $\times 7/16$	2
D3	Hex. Bolt M6 $\times 1P \times 8$	2
D4	Hex. Bolt 1/4-20NC $\times 1/2$	1
D5	Washer $\varnothing 6.6 \times \varnothing 18 \times 2$	1
D6	Wing Nut 1/4-20NC	1
D7	Support Plate	1
D8	Bracket	1
D9	Washer $\varnothing 5.3 \times \varnothing 12.3 \times 0.8$	2
D10	Spring Washer 1/4	3
D11	Hex. Nut 3/16-24NC	2

Paket5: Materialauflage

Ref. No.	Teilebezeichnung	Stk.
E1	Toolrest table	1
E2	Toolrest support	1
E3	Washers. M10 $\times 20 \times 2$	8
E4	Hex. bolts. M10 $\times 12L$	8
E5	Hex. wrench 3mm	1

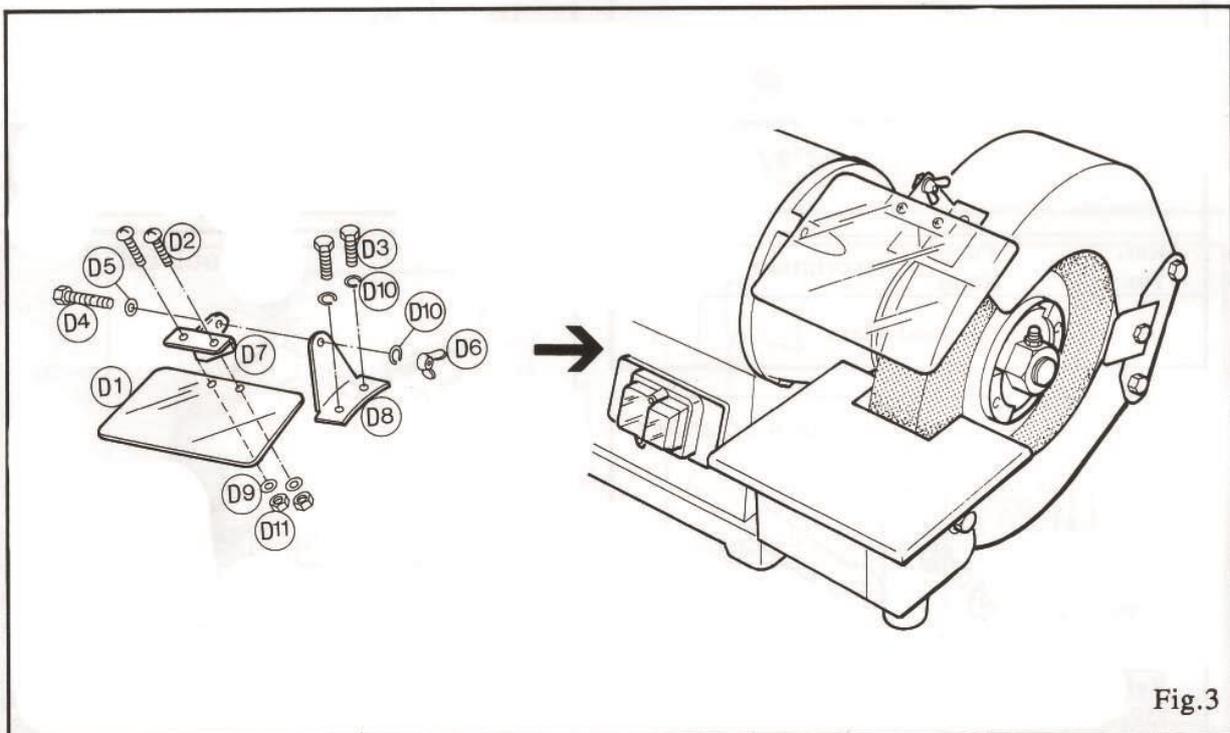
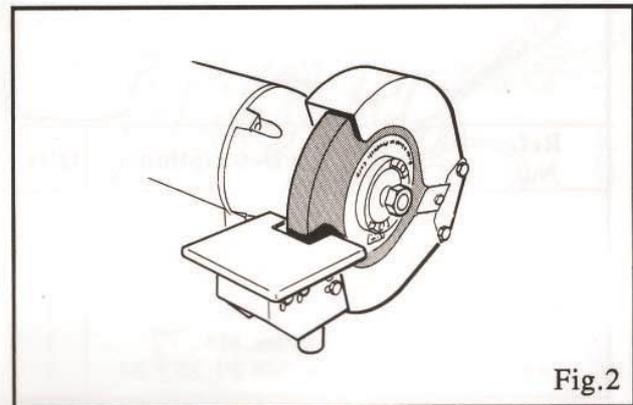
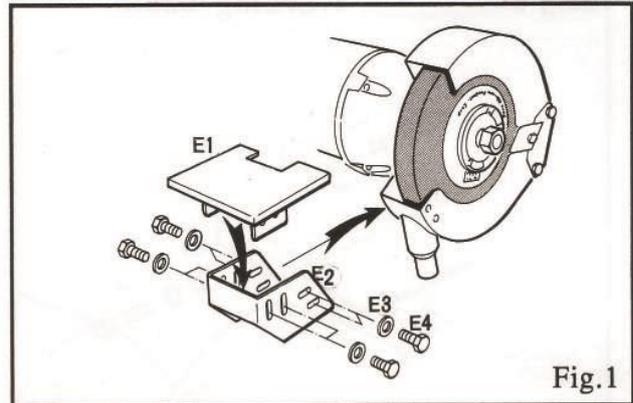
Zusammenbau: Augenschutz; Materialauflage

Zusammenbau: Materialauflage

Verbinden Sie die Materialauflage mit der Halterung (Fig.1) Schrauben noch nicht anziehen.

Positionieren Sie die Materialauflage an der Maschine lassen Sie 5mm Abstand zur Schleifscheibe.

Ziehen Sie die Schrauben gut fest.



Zusammenbau: Bandschleifmaschine

1

Klemmschraube

1. Entfernen der Sechskantschraube und der Gummiwalze.
2. Plazieren Sie den Schleifarm und fixieren Sie ihn.
3. Montieren Sie nun die Gummiwalze im Schleifarm und fixieren Sie auch diesen.

2

Spannungs Fixiergriff
 Zentriergriff
 AUF
 ZU
 Bandspannhebel

1. Beobachten Sie die Alu-Rolle, wenn das Ende in 90 Grad zum Schleifarm steht. (Durch drehen des Zentriergriffs kann man das Ende der Rolle nach oben drehen)
2. Drehen Sie den Spannungs Fixiergriff gegen den Uhrzeigersinn um 180° dann drehen Sie den Bandspannhebel um 120° in Uhrzeigersinn um die Alu-Rolle abwärts zu bewegen und das Schleifband zu fixieren.
3. Drehen Sie den Bandspannhebel gegen den Uhrzeigersinn um 120° um das ganze zu fixieren.

3

Fixieren der Schutzabdeckung mit 3 Schrauben.
 Fixieren des Schutzblechs mit 4 Schrauben.
 Fixieren der Abdeckplatte mit 2 Schrauben.

4

Uhrzeigersinn
 Gegen Uhrzeigersinn
 L.
 R.

SCHLEIFBAND ZENTRIERUNG

1. Zentriergriff im Uhrzeigersinn drehen-Band wandert nach rechts. Gegen den Uhrzeigersinn-Band wandert nach links. ACHTUNG: nur ganz kleine Bewegungen am Zentriergriff vornehmen.
2. Während des Zentrierens Band von Hand drehen.
3. Maschine kurz mit der linken Hand einschalten, während man mit der rechten Hand den Zentriergriff bedient, bis das Band gleichmäßig mittig über beide Rollen läuft.

Zusammenbau: Bandschleifmaschine

5

Einstellung der Bandspannung:

1. Versichern Sie sich das die Maschine ausgeschaltet ist.
2. Überprüfen Sie die Spannung indem Sie mit dem Daumen von hinten auf das Band drücken.
3. Wenn die Bandspannung nicht ausreicht dann:
 - Lockern Sie die Sechskantschraube und drehen Sie den Spannungs Fixiergriff gegen den Uhrzeigersinn 180°.
 - Drehen Sie den Bandspannhebel im Uhrzeigersinn um 120°
 - Öffnen Sie die Abdeckung.
 - Öffnen Sie die Sechskantschraube mit dem Gabelschlüssel.
 - Drehen Sie die Justierschraube im Uhrzeigersinn um die Bandspannung zu erhöhen.
 - Drehen Sie die Sechskantmutter um die Justierschraube zu fixieren.
 - Schließen Sie die Abdeckung.
4. Drehen Sie den Bandspannhebel gegen den Uhrzeigersinn um 120°.
5. Wiederholen Sie den Vorgang der Schleifband Zentrierung.
6. Nach dem Einstellen der Bandspannung versichern Sie sich das alle Schrauben gut angezogen sind bevor Sie die Maschine wieder in Betrieb nehmen

6

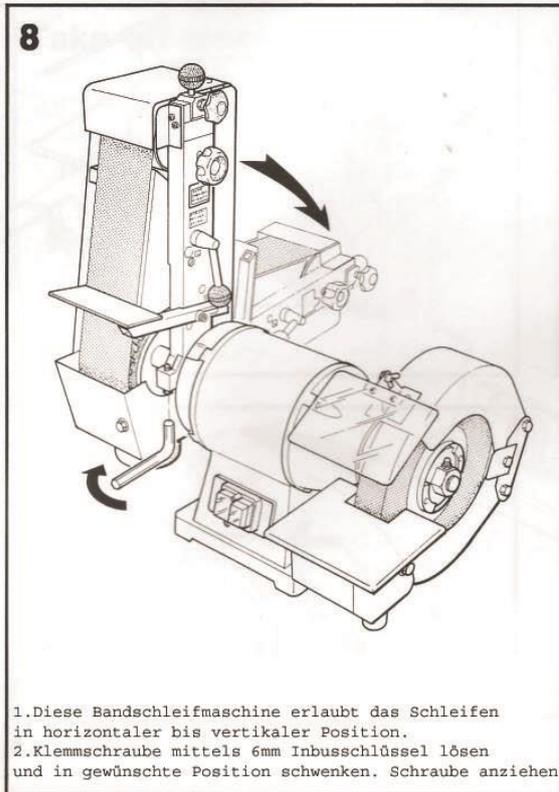
Löcher für die Winkeleinstellung der Materialauflage

Benutzen Sie einen 6mm Sechskantschlüssel um die Materialauflage im gewünschten Winkel zu fixieren.

7

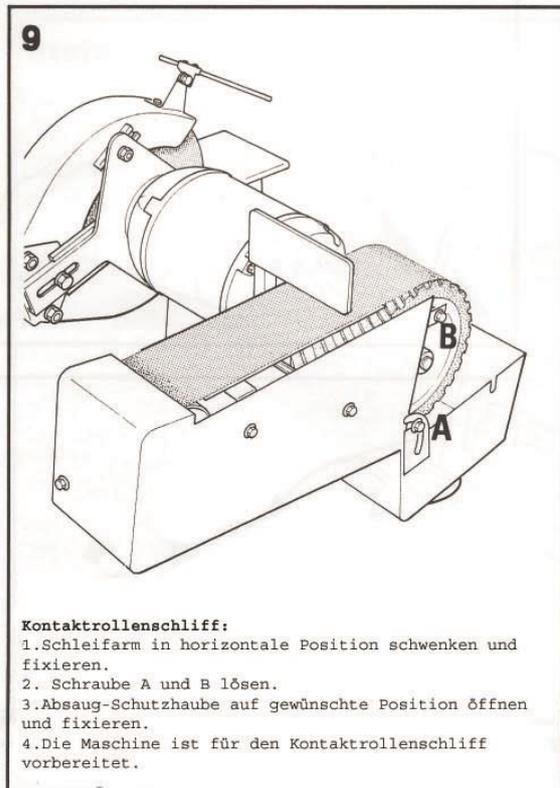
Die Materialauflage kann in 4 Winkel fixiert werden 45, 60, 75, 90°.

Zusammenbau: Bandschleifmaschine

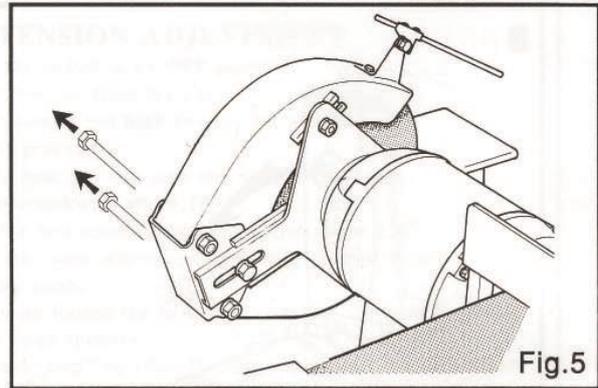
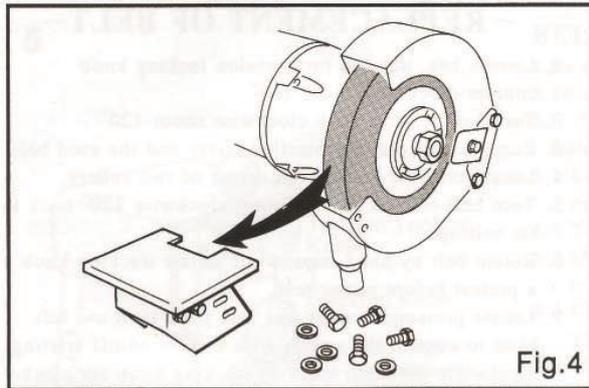


WECHSEL DES SCHLEIFBANDES

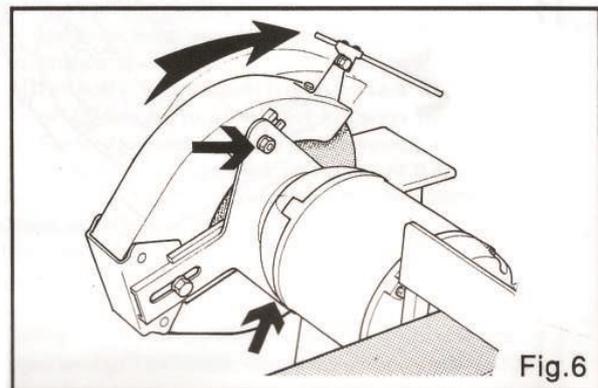
1. Lockern Sie die Sechskantschraube und drehen Sie den Spannungs Fixiergriff gegen den Uhrzeigersinn um 180°
2. Drehen Sie den Bandspannhebel um 120° im Uhrzeigersinn.
3. Absaug-Schutzhaube, Abdeckung und Schleifband entfernen.
4. Das neue Schleifband mittig auf die beiden Rollen auflegen.
5. Bandspannhebel um 120° zurückstellen, um das Schleifband wieder zu spannen.
6. Schleifband von Hand durchdrehen, während man mit der anderen hand die Bandzentrierung bedient.
7. Absaug-Schutzhaube montieren und kurz den el. Schalter betätigen, um den zentrischen Geradeauslauf des Bandes zu kontrollieren. Notwendigenfalls mittels Band-Zentriergriff nachzentrieren, bis das Band gleichmäßig zw. den beiden Rollen läuft.
8. Bandspannung kontrollieren. Ist die Spannung nicht ausreichend, Einstellung wie unter Punkt 5 beschrieben vornehmen.
9. Vorgang der Bandlaufkontrolle von Hand, wie in Punkt 4 beschrieben, durchführen.
10. Schleifarmlage auf gewünschte Neigung einstellen und Materialanschlag im entsprechenden Winkel fixieren.



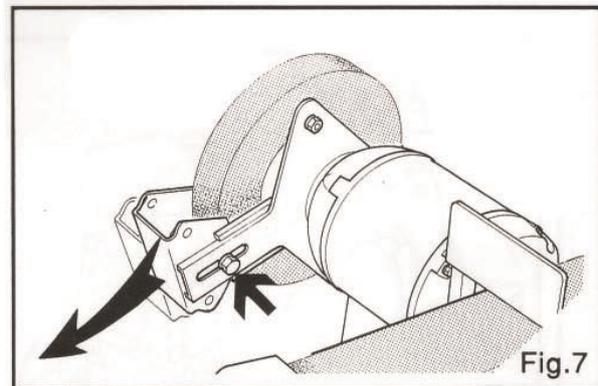
Auswechseln der Schleifscheibe:



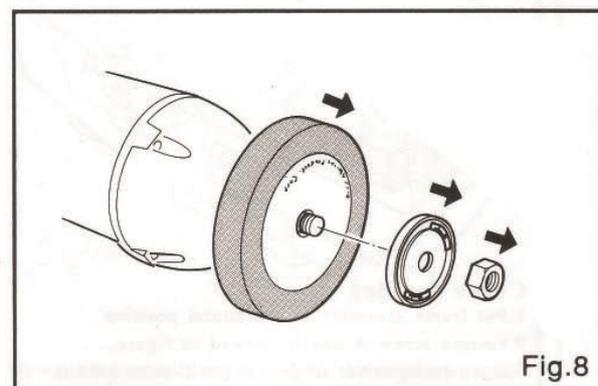
1. Entfernen Sie die Materialauflage wie in Fig.4 gezeigt.
2. Entfernen Sie 2 Langbolzen wie in Fig.5 gezeigt.
3. Lockern Sie 2 Schrauben der "T" Halteplatte um die Scheibenabdeckung zu entfernen



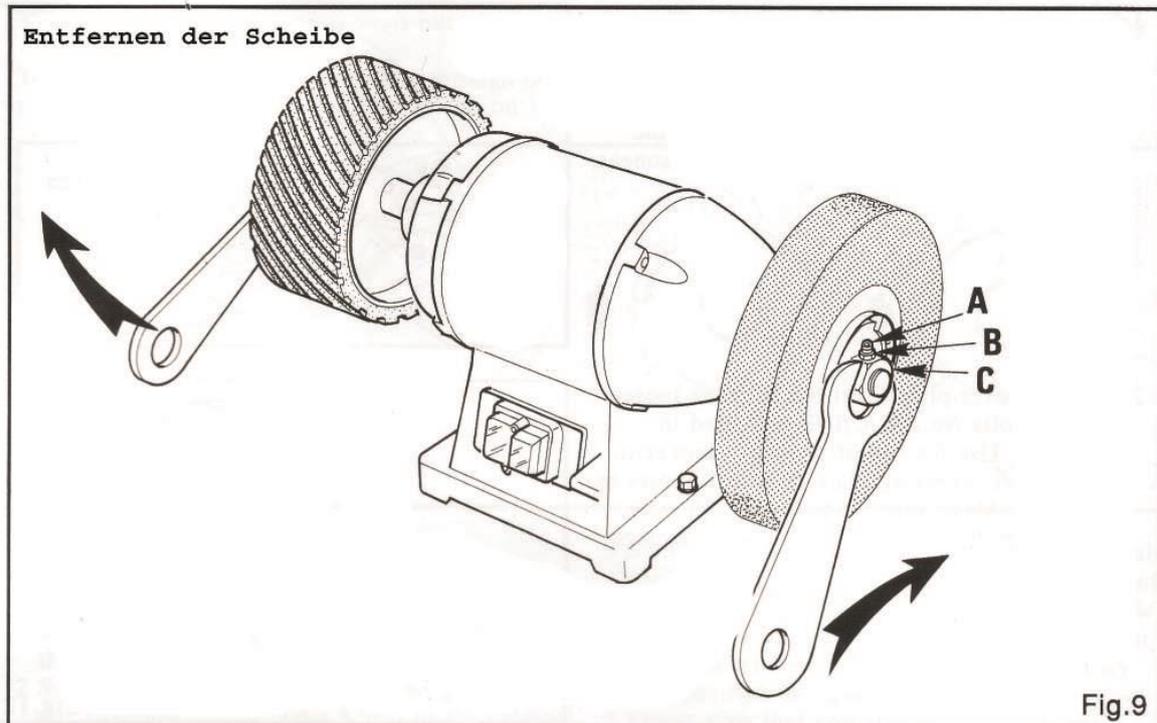
4. Entfernen Sie den Bolzen um die Verbindungsplatte zu entfernen (Fig.7)



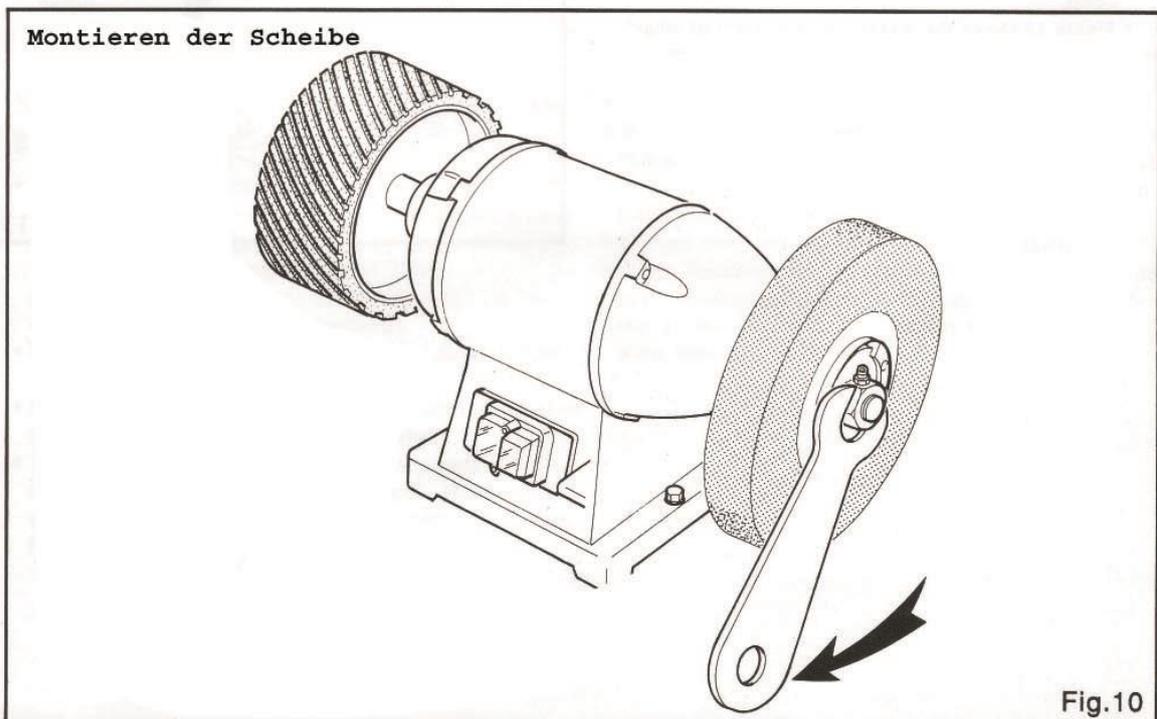
5. Entfernen Sie Mutter, Ausgleichsflansch und Scheibe.
6. Geben Sie die neue Scheibe hinauf und bauen Sie die Maschine in umgekehrter Reihenfolge, als wie beschrieben wieder zusammen. Überprüfen Sie ob alle Schrauben gut angezogen sind bevor Sie die Maschine wieder einschalten.



Auswechseln der Schleifscheibe:



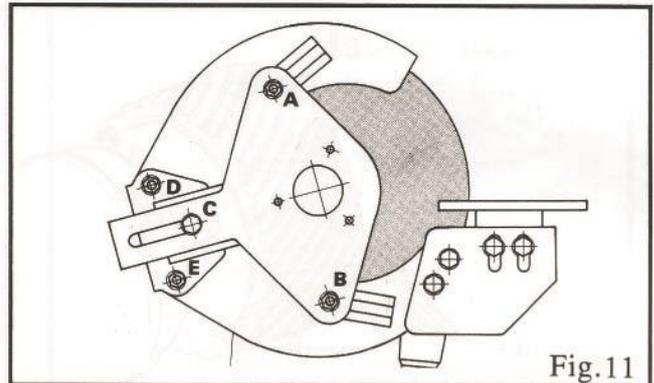
Lockern Sie die Mutter "B", dann die Schraube "A" in Fig.9 wird ein Gabelschlüssel zum Halten und ein weitere zum Öffnen von Mutter "C" benutzt. Wie auch den Ausgleichflansch und das Schleifrad.



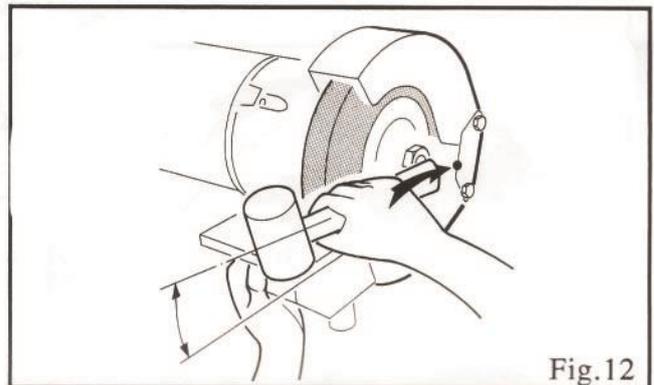
Wiederholen Sie den obigen Vorgang in umgekehrter Reihenfolge und ziehen Sie die Mutter "C" fest wie in Fig.10 gezeigt.

Einstellen der Scheibenabdeckung:

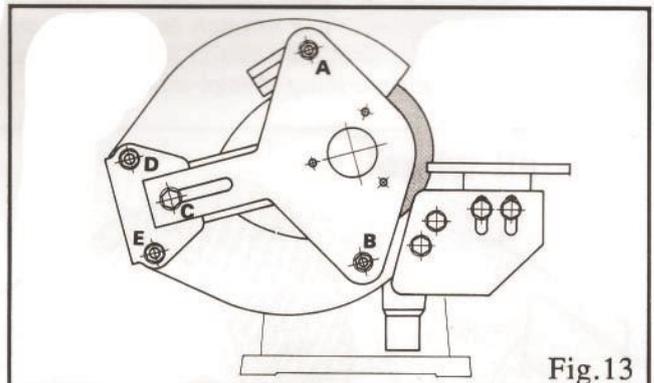
Der Raddurchmesser beträgt 250mm.
Die Distanz zw. Rad und Material-
auflage sollte um die 5mm betragen.
Wenn der Abstand sich verändert hat
muss er neu justiert werden.



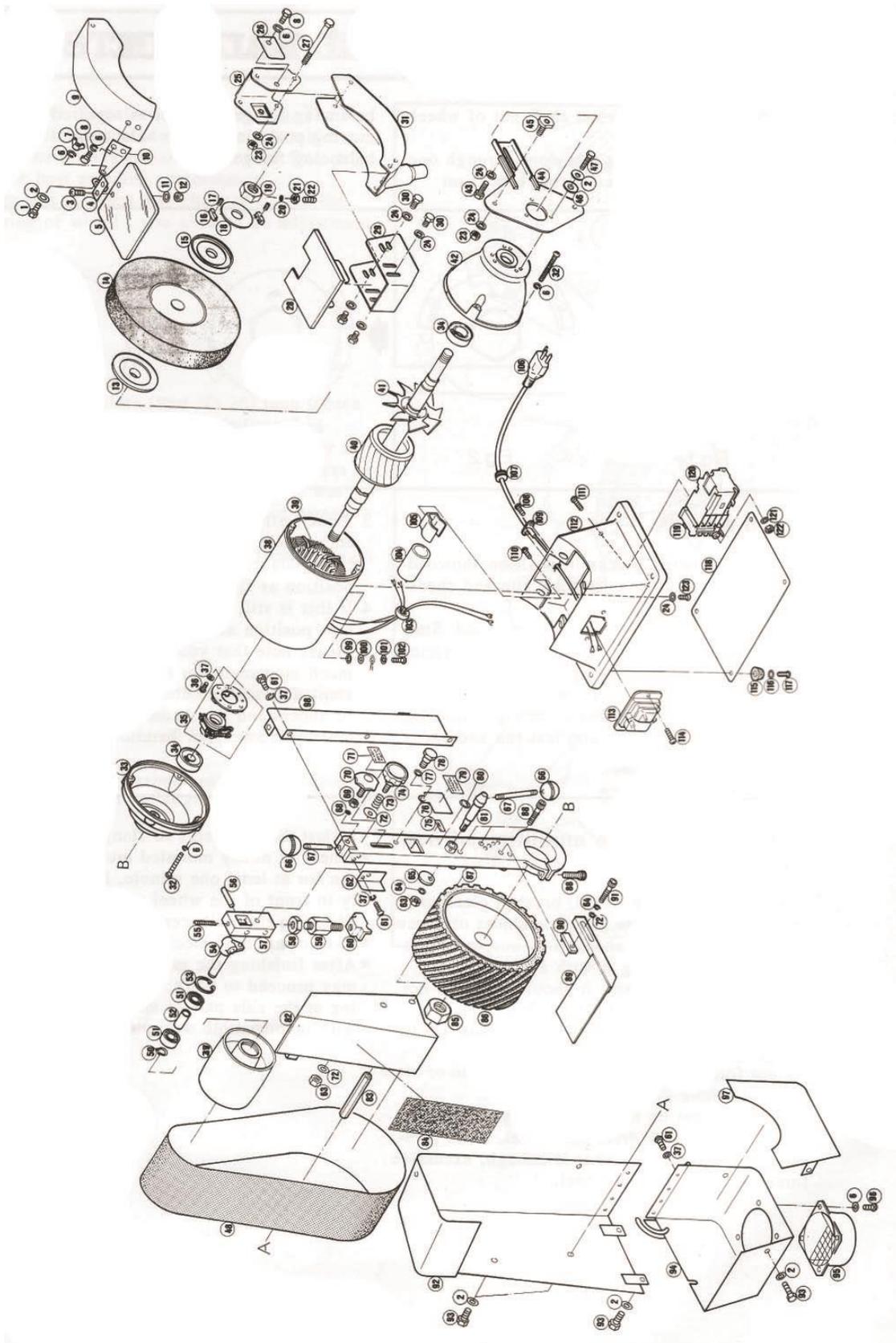
Entfernen Sie die Abdeckplatte und
entfernen Sie die Bolzen A/B/C/D/E
siehe Fig.11. Benutzen Sie den Stiel
eines Holzhammers um die Verbindungs-
platte zu entfernen (Fig.12) Mit der
anderen Hand halten Sie die Material-
auflage.
Stoppen Sie bei einem Abstand von
10mm. Fixieren Sie die Bolzen noch
nicht.



Richten Sie die Materialauflage ein.
(5mm Abstand zum Rad) Jetzt ziehen
Sie alle Schrauben fest.



Explosionszeichnung:

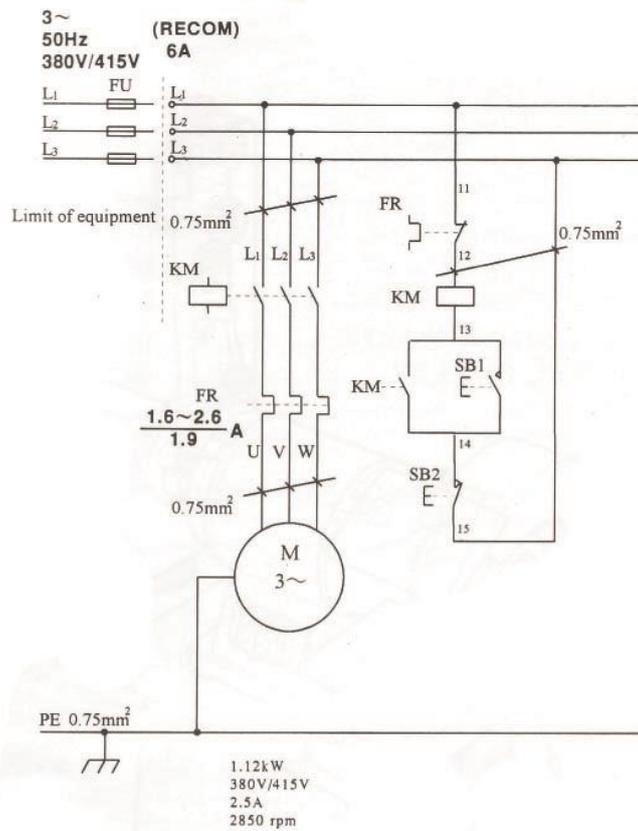


Ersatzteilliste:

No.	Bezeichnung	No.	Bezeichnung	No.	Bezeichnung
1	Hex. Bolt	42	Right Support	83	Hex. Shaft

2	Washer	43	Hex. Bolt	84	Graphite Packing
3	Screw	44	„T“ Fixing plate	85	Hex. Nut-Left Thread
4	Support Plate	45	Guide Pin	86	Rubber Roller
5	Eye Shield	46	Washer	87	Sanding Frame
6	Spring Washer	47	Hex. Bolt	88	Cap Screw
7	Wing Nut	48	Sanding Belt	89	Working Table
8	Hex. Bolt	49	Aluminium Roller	90	Set Block
9	Upper grinding Cover	50	Sanp Ring	91	Cap Screw
10	Bracket	51	Ball Bearing	92	Sanding belt Protector1
11	Washer	52	Bush	93	Hex. Bolt
12	Hex. Nut	53	Sanp Ring	94	Sanding belt protector2
13	Disc Washer	54	Shaft	95	Chip Outlet
14	Grinding Wheel	55	Spring	96	Screw
15	Balancing Flange	56	Pin	97	Seal Plate
16	Balance Block	57	Sliding Block	98	Protection Sheet 2
17	Set Screw	58	Hex. Nut	99	Ext. Washer
18	Washer	59	Adjusting Rod	100	Copper Set
19	Shaft Nut	60	Press Block	101	Int. Washer
20	Copper Plate	61	Screw	102	Screw
21	Hex. Nut	62	Protection Sheet 2	103	Grommet Rubber
22	Set Screw	63	Hex.Nut-Looseproof	104	Capacitor
23	Hex. Nut	64	Spring Washer	105	Clamp
24	Washer	65	Cam	106	Power Cord
25	Connecting Plate	66	Ball Knob	107	Strain Relief
26	Cover Plate	67	Supporting Rod	108	Screw
27	Hex. Bolt	68	Copper Plate	109	Fixing Plate
28	Tollrest Table	69	Hex. Nut	110	Screw
29	Toolrest Support	70	Tension Locking Knob	111	Screw
30	Hex. Bolt	71	Operating Plate	112	Grinding base
31	Lower Grinding Cover	72	Washer	113	Switch
32	Screw	73	Spring	114	Screw
33	Left Support	74	Tracking Knob	115	Pad
34	Ball Bearing	75	Adjusting Plate	116	Washer
35	Centrifugal Switch	76	Cover	117	Screw
36	Screw	77	Wave Washer	118	Base Plate
37	Spring Washer	78	Cover Screw	119	Overload Protector
38	Stator Housing	79	Cover Plate	120	Magnetic Contactor
39	Stator	80	Loosen Tighten Plate	121	Spring Washer
40	Rotor	81	Cam Shaft	122	Hex. Nut
41	Fan	82	Belt Support	123	Hex. Bolt

Elektrisches Schaltschema:



Electrical components Parts List.

Item Designation	Description & Function	Technical Data	Remark
KM	Magnetic contactor	600 Vac 20 A	IEC 158-1
FR	Overload relay	$\frac{1.6 \sim 2.6}{1.9}$ A	IEC 292-1
SB1	Push button-On	380 Vac 10 A	
SB2	Push button-Off	380 V 10 A	
	Cable for 3~	VCTF 4 × 0.75 mm ²	