



Betriebsanleitung

Art-Nummer: 3973-506
Art-Bezeichnung: Mini-Max Multifunktionsschleifer-Set
mit Zubehör in Koffer
Gesamtseitenanzahl: 4
Auflage-Nummer: 1
Stand vom: 21. Jänner 2003

Technische Daten:

Stromversorgung:	230V / 50Hz
Leistung:	800W
Drehzahlen:	3700 – 13000U/min
Antriebswelle:	6mm Spannzangenaufnahme

Allgemeines:

Verwendung als Längsschleifer:

- Werkzeuge wie Vlies-, Mix-, Mop- und Filzräder, Bürsten und Expansionsgummis für Schleif- und Polierhülsen, werden in die Spannzangenaufnahme eingesteckt, Antriebswelle mittels Spindelarretierungsknopf arretiert und mit beiliegendem Gabelschlüssel festgezogen.
- Edelstahlschutzhaube kann individuell nach Lösen der Befestigungsschraube verstellt werden und dient als Schutz vor wegfliegenden Schleif- und Polierpartikeln.
- Zum Erzielen schattenfreier Schleifübergänge auf lineares Handling der Maschine achten, ohne großen Anpressdruck!

ACHTUNG: Zum Entfernen von Schweißnähten –punkten oder tiefen Kratzern, empfehlen wir den Einsatz zunächst von Schleifhülsen, die mittels Gummiexpansionsstift befestigt werden. Zum Feinschleifen wie Mattieren, Satinieren etc., kommen Vlies- oder Mixräder zum Einsatz. Hochglanzpolitur erzielen Sie mittels Filzradstiften oder –hülsen. Hierzu kommen Polierpasten (weiß: für die Vorpolitur oder blau: zum Nachpolieren) zur Verwendung. Pasten werden an der leicht angewärmten Polierstelle aufgerubbelt und mittels Filz verarbeitet!

VORSICHT: Keine unterschiedlichen Pasten am gleichen Filz verwenden!

Verwendung als Winkelschleifer:

- Zunächst wird die VA-Schutzhaube komplett abmontiert.
- Handgriff aus der „Längsschleifposition“ vom Handgriffbügel komplett herausdrehen, Maschine wird um 90° gedreht und Handgriff als „Winkelschleiferhandgriff“ in neue Position eingeschraubt. Jetzt ist der Schleifer als Winkelschleifer bereit!
- Klett-Basisstützteller wird an der Antriebswelle befestigt.



www.spiral.at

- Sämtliche Werkzeuge des Klettsystems der Maschine können nun blitzschnell mittels Zentrierzapfen befestigt werden.
 Zum Grobschleifen wie Schweißnaht- und Entgratbearbeitung empfiehlt sich der Einsatz von Fächerscheiben (Korn 40 – 120).
 Zum Trennschleifen können auch Trennscheiben mit Spannvorrichtung verwendet werden. Hierfür ist der Einsatz einer speziellen Schutzhaube zwingend notwendig!
 Zum Feinschleifen werden geschäumte Vliesscheiben verwendet (Korn 80 – 900).
Reinigungsarbeiten (Farb- und Rostentfernung etc.) können mittels Cleanscheiben blitzschnell erledigt werden.
 Für die Spiegelglanzpolitur kommen Filzscheiben unter Verwendung von Polierpasten zum Einsatz.

Verwendung als Antriebsmotor für die biegsame Welle:

- Biegsame Welle wird an der Antriebswelle mittels Spannzange befestigt.
- Zur besseren Fixierung des Antriebsmotors wird an das Gerät der optionale Klemmhalter befestigt, jetzt können Sie z.B. Ihren Antriebsmotor mit der biegsamen Welle an einen Haken oder sonstigen Aufhängungsvorrichtungen befestigen bzw. im Schraubstock einspannen.
- Sämtliche lieferbaren Schaftwerkzeuge können nun an der Spannzangenaufnahme mit der biegsamen Welle eingesetzt werden und ein leichtes Arbeiten an schwer zugänglichen Arbeitsstellen wird ermöglicht (nicht für Akku-Gerät geeignet!).

Hinweise zur biegsamen Welle

1. Bei Anlauf der Maschine die biegsame Welle im gestreckten Zustand halten. Wellen ohne Belastung ca. 3 – 7 Minuten unter gleichmäßiger Walk- und Schlingerbewegung einlaufen lassen. Neue Wellen können anfänglich unruhig laufen.
2. Welle nicht im laufenden Zustand ablegen.
3. Beim Arbeiten Schutzbrille tragen.
4. Beim Arbeiten mit Schleifstiften Empfehlungen der Schleifmittelhersteller beachten.
5. Empfohlene Durchmesser der Werkzeuge nicht überschreiten.
6. Vorgeschriebenen Biegeradius nicht überschreiten. Nicht knicken.
7. Motordrehzahl nach Bedarf nutzen. Welle nicht zu stark andrücken.
8. Antriebsmaschine unbedingt stationär befestigen.

Lagerung: Im Magazin bzw. nach Arbeitsende „gestreckt“ lassen.

Wartung: Bei neuer Welle ist eine Grundfettung vorhanden. Nach Beanspruchung die biegsame Welle mit Spezialfett nachfetten. Bitte nicht zu viel Fett verwenden, die Welle wird ansonsten zu heiß.

Wartung:

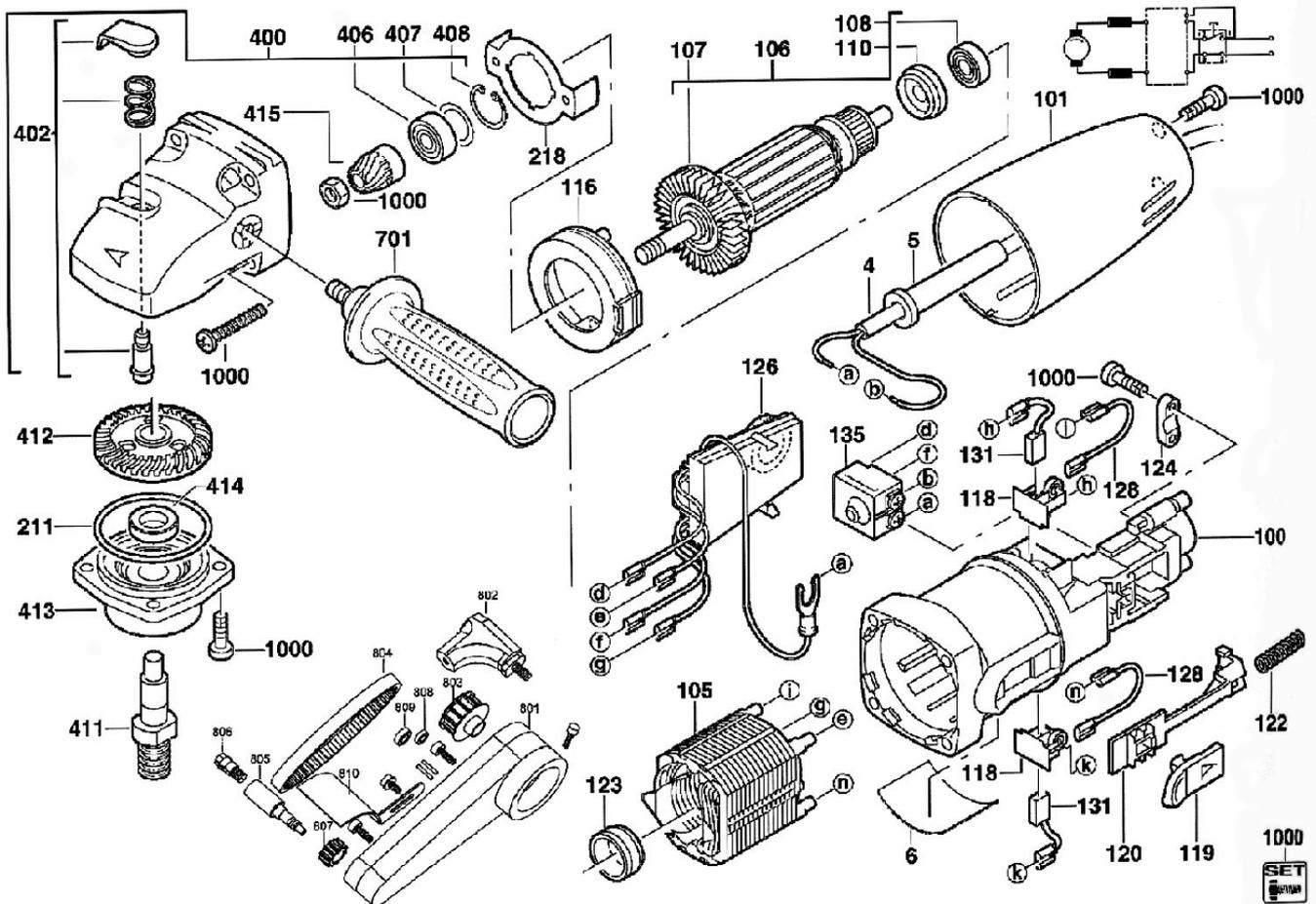
Das Gerät ist wartungsfrei, Austausch von defekten Antriebszahnriemen erfolgt wie nachfolgend beschrieben: Oberen Getriebedeckel entfernen (Imbusschrauben lösen), vordere Antriebswelle herausziehen, neuen Riemen über beide Zahnscheiben schieben. Antriebswelle wieder einsetzen und Getriebedeckel verschrauben.

Zubehör:

Art.-Nr.	Einzel- und Zubehörteil
3973-514	Flex-Welle, 140cm 6mm Spannzange
3973-522	Haftklettstützteller, 58mm Ø, für alle Scheiben
3973-531	Fächerscheiben, 65mm Ø, K40
3973-549	Fächerscheiben, 65mm Ø, K60
3973-557	Fächerscheiben, 65mm Ø, K80
3973-565	Fächerscheiben, 65mm Ø, K120
3973-638	Clean-Scheibe, 63mm Ø x 15mm
3973-646	Filzscheibe, 60mm Ø x 5mm
3973-654	Pinselfürste, 10mm Ø x 100mm
3973-662	Schleifstiftsortiment, 120 tlg., für Welle
3973-573	Rotor-Schleifvlies 60mm Ø, 30mm Breite K80
3973-581	Rotor-Schleifvlies 60mm Ø, 30mm Breite K180

3973-590	Rotor-Schleifvlies 60mm Ø, 30mm Breite K280
3973-603	Rotor-Schleifvlies 60mm Ø, 30mm Breite K400
3973-611	Rotor-Schleifvlies 60mm Ø, 30mm Breite K600
3973-620	Rotor-Schleifvlies 60mm Ø, 30mm Breite K900

Explosionszeichnung und Teileliste:



Nr.	Bezeichnung	Nr.	Bezeichnung
4	Anschlussleitung	406	Kugellager
5	Kabelschutzhülse	407	Dichtungsscheibe
100	Motorgehäuse	408	Sperr-Ring
101	Kappe	411	Spindel
105	Feld	412	Kegelrad
106	Anker	413	Lagerschild
107	Ventilator	414	Distanzring
108	Kugellager	415	Ritzel
110	Isolierscheibe	701	Griff
116	Luftführungsring	801	Schleifarm 2 tlg.
118	Bürstenhalter	802	Griffwinkelstück (802a-c)
119	Schieber	803	Zahnscheibe 18 Zähne
120	Führungsstück	804	Zahnriemen Neoprene
122	Druckfeder	805	Aufnahmewelle

Fa. Spiral Reihls & Co. KG
Werkzeug- und Maschinenhandel
Erlachgasse 117
A-1100 Wien
Tel. +43 (1) 60 108 – 0



www.spiral.at

123	Gummibüchse	806	Spannzange 6mm
124	Kabelschelle	807	Zahnscheibe 12 Zähne
126	Elektronikbaustein	808	Kugellager klein
211	Ausgleichsscheibe	809	Kugellager groß
128	Leitung	810	Edelstahlschutzhaube
131	Kohlebürsten	1000	Motor-Schraubenset
135	Schalter		
218	Abdeckring		
400	Getriebekasten		
402	Arretierung		