



Betriebsanleitung

Art-Nummer: 1127-047; 1127-055; 1127-063

Art-Bezeichnung: Druckprüfpumpe

Gesamtseitenanzahl: 3

Auflage-Nummer: 1

Stand vom: 13. Juni 2005

Technische Daten:

Art.-Nr.:	Prüfdruck	Behälterinhalt
1127-047	0 bar – 100 bar	50 Liter
1127-055	0 bar – 200 bar	50 Liter
1127-063	0 bar – 320 bar	50 Liter

Allgemeines:

Diese Druckprüfpumpe arbeitet nach einem neuartigen System, das sich durch Einfachheit und leichte Bauweise auszeichnet.

Sie werden vorzugsweise dort eingesetzt, wo eine größere Füllmenge und eine kleine Hochdruckmenge gebraucht wird.

Funktion:

Die gesamte Fördermenge wird über das Saugventil angesaugt. Der Saugraum unter dem Kolben und über dem Hochdruckkolben füllt sich. Beim Druckhub wird die Flüssigkeit beider Kolbenräume zum Druckanschluss gedrückt. Dazu muss das Umlaufventil (Teileliste 05.10) geschlossen werden.

Wenn der Füllvorgang beendet ist, wird das Umlaufventil 05.10 geöffnet. Die Fördermenge des großen Kolben läuft dann drucklos in den Behälter zurück, während die Fördermenge des Hochdruckkolbens weiterhin zum Druckanschluss fließt.

Nach erfolgter Prüfung wird der Druck über das Ablassventil (Teileliste 05.14) entspannt.

Ausführung:

Das Gehäuse ist aus Leichtmetall hergestellt. Die Bohrung gerollt und dadurch absolut glatt und verdichtet. Die Messingkolben sind mit O-Ring und Stützring versehen. Die Saugventile und das Umlaufventil haben Kugel und Feder aus Va-Material, der Druckanschluss ist mit 1/2" Gewinde versehen.

Montage:

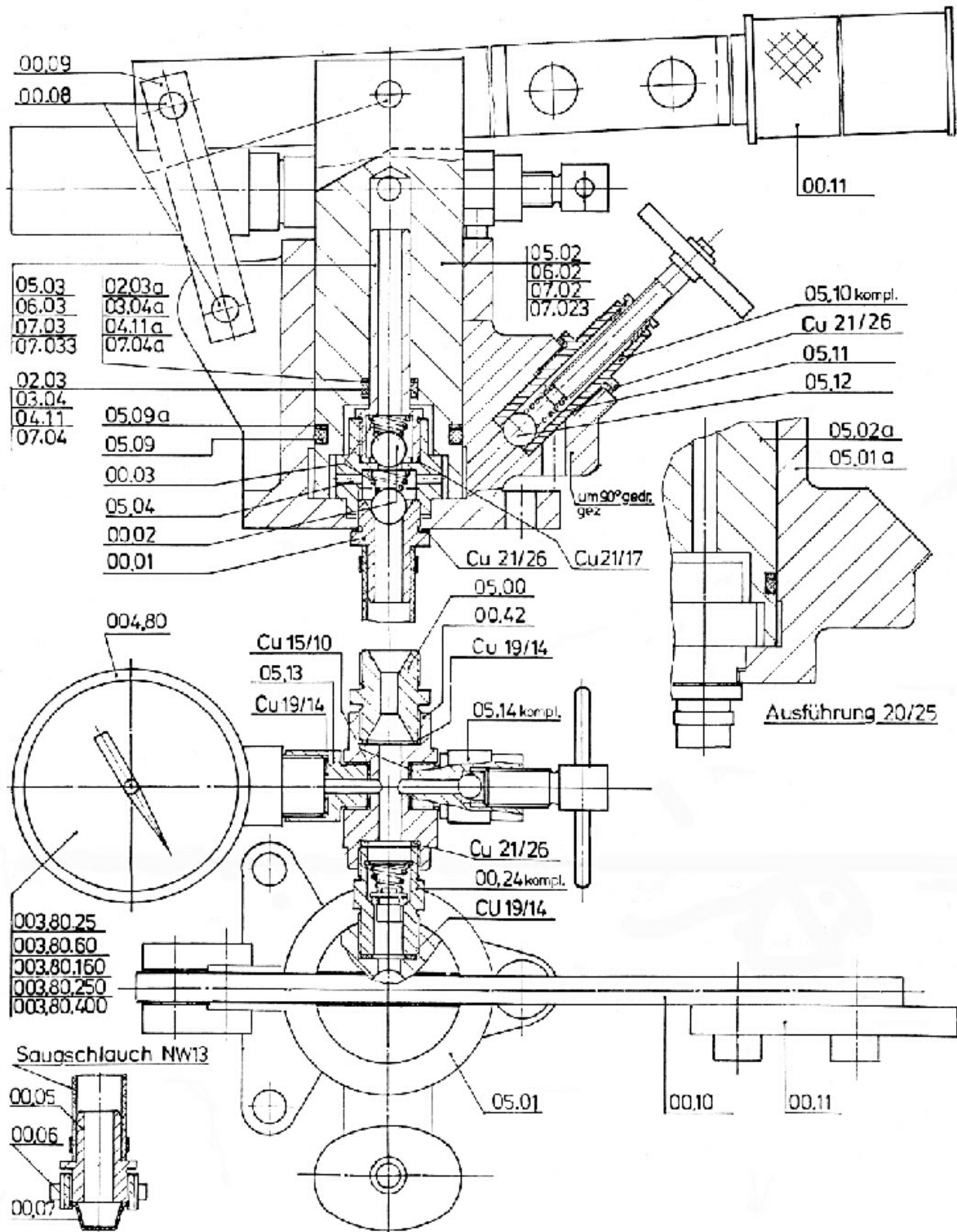
Wenn die Pumpe den Druck nicht mehr bringt, muss die Dichtung am Hochdruckkolben ausgetauscht werden. Dazu wird der Stift (Teileliste 00.08) herausgeschlagen und der Kolben nach oben gezogen. Nach dem Auswechseln der Dichtung gut mit Wasserpumpenfett einfetten. Beim Einsetzen der



www.spiral.at

Stützringe darauf achten, dass die Schnittflächen richtig zusammengefügt sind.
 Saugsieb gelegentlich reinigen!
 Auf sauberes Wasser ist besonderer Wert zu legen!

Teilezeichnung und Teileliste:





Bezeichnung	Nr.
Pumpenkörper Ø 50	05.01
Kolben Ø 50 x Ø 30 Bohrung für Art.-Nr.: 1127-012	05.02
Kolben Ø 50 x Ø 22 Bohrung für Art.-Nr.: 1127-047	06.02
Kolben Ø 50 x Ø 14 Bohrung für Art.-Nr.: 1127-055	07.02
Kolben Ø 50 x Ø 11 Bohrung für Art.-Nr.: 1127-063	07.03
HD-Kolben Ø 30	05.03
HD-Kolben Ø 22	06.03
HD-Kolben Ø 14	07.03
HD-Kolben Ø 11	07.033
Kolbenfuß	05.04
Va-Kugel 1/2" ND	00.02
Saugventilfeder ND	00.03
Va-Kugel 1/2" HD	00.02
Saugventilfeder HD	00.03
MS Saugschlauchnippel R1/2"	00.01
PVC Saugschlauchnippel R1/2" + Mutter	00.05/06
Va-Sieb	00.07
O-Ring 39,2 x 5,7 ND 1Stk.	05.09
Stützring SRA 50 ND 1Stk.	05.09a
O-Ring 24 x 3 1 Stk. für Art.-Nr.: 1127-012	02.03
Stützring SRA 30 2 Stk. für Art.-Nr.: 1127-012	02.03a
O-Ring 16 x 3 1 Stk. für Art.-Nr.: 1127-047	03.04
Stützring SRA 22 2 Stk. für Art.-Nr.: 1127-047	03.04a
O-Ring 14 x 2,5 1 Stk. für Art.-Nr.: 1127-055	04.11
Stützring SRI 14 2 Stk. für Art.-Nr.: 1127-055	04.11a
O-Ring 11 x 2,4 1 Stk. für Art.-Nr.: 1127-063	07.04
Stützring 11 x 15 2 Stk. für Art.-Nr.: 1127-063	07.04a
Spiralstift	00.08
Lasche	00.09
Hebel	00.10
Hebelverlängerung mit Gummigriff	00.11
Umlaufventil-Oberteil R1/2"	05.10
Umlaufventilfeder Va	05.11
Umlaufventilkugel Va Ø 15	05.12
Reduziernippel R1/2"i auf R3/8"a	05.13
Ablassventil R3/8" komplett	05.14
Doppelnippel R1/2"a	05.00
Doppelnippel mit R-Ventil	00.24
Manometer Ø 80, 60 bar für Art.-Nr.: 1127-012	003.80.60
Manometer Ø 80, 160 bar für Art.-Nr.: 1127-047	003.80.160
Manometer Ø 80, 250 bar für Art.-Nr.: 1127-055	003.80.250
Manometer Ø 80, 400 bar für Art.-Nr.: 1127-063	003.80.400
Schutzkappe Ø 80	004.80
Druckanschlußstück 3/8"	00.42
Behälter 50 Liter, nicht gezeichnet	001.50
Druckschlauch 3m für Art.-Nr.: 1127-012 nicht gezeichnet	002.90.3
Druckschlauch 3m für Art.-Nr.: 1127-047, 1127-055, 1127-63 nicht gezeichnet	002.900.3
Cu-Dichtring 21 x 26	
Cu-Dichtring 21 x 17	
Cu-Dichtring 19 x 14	
Cu-Dichtring 15 x 10	