

0409-... SUPER-HSS FLACHSENKER für auswechselbare Führungszapfen

Ausführung: dreischneidig, spiralgenuteter Senker;

Verwendung: zum Versenken von **Inbusschrauben DIN 912**, 6912, 7984 und Zylinderschrauben mit Schlitz DIN 84

mit zylindrischem Schaft

RG	Brutto- preis	Art. Nr.	Senker-Ø x Bohrung für Zapfen/mm	für Gewinde	Schaft Ø/mm	Gesamtlänge in mm
10		0409-014	8,0 x 2,5	M 4	7,0	80
		0409-022	10,0 x 3,6	M 5	8,0	80
		0409-031	11,0 x 3,6	M 6	10,0	90

Führungszapfen, für Durchgangsloch, Gütegrad mittel

RG	Brutto- preis	Art. Nr.	Kopf-Ø x Schaft-Ø/mm	Gewinde	Brutto- preis	Art. Nr.	Kopf-Ø x Schaft-Ø/mm	Gewinde
10		0409-065	5,5 x 3,6	M 5				

Führungszapfen, für Durchgangsloch, Gütegrad fein

RG	Brutto- preis	Art. Nr.	Kopf-Ø x Schaft-Ø/mm	Gewinde	Brutto- preis	Art. Nr.	Kopf-Ø x Schaft-Ø/mm	Gewinde
10		0409-138	4,3 x 2,5	M 4		0409-154	6,4 x 3,6	M 6

Ein Senker kann zum Versenken verschiedener DIN-Schrauben verwendet werden!

Hinweis: Senker müssen unbedingt mit einem **Führungszapfen** verwendet werden!
Nicht zum Fräsen verwenden!



Die gleiche Senkergröße kann durch auswechselbare Zapfen für verschieden große Bohrungen verwendet werden!



0410-... SUPER-HSS FLACHSENKER DIN 375, für auswechselbare Führungszapfen

Ausführung: dreischneidig, spiralgenuteter Senker;

Verwendung: zum Versenken von **Inbusschrauben DIN 912**, 6912, 7984 und Zylinderschrauben mit Schlitz DIN 84 (=DIN 74 F-H-J-K)

mit konischem Schaft

RG	Brutto- preis	Art. Nr.	Senker-Ø x Bohrung für Zapfen/mm	für Gewinde	Schaft MK	Gesamtlänge in mm
10		0410-012	18,0 x 5,0	M 10	2	140
		0410-021	20,0 x 5,0	M 12	2	140
		0410-039	24,0 x 6,0	M 14	2	150
		0410-047	26,0 x 8,0	M 16	3	180
		0410-055	30,0 x 8,0	M 18	3	180
		0410-063	33,0 x 10,0	M 20	3	190

Führungszapfen DIN1868, für Durchgangsloch, Gütegrad fein

RG	Brutto- preis	Art. Nr.	Kopf-Ø x Schaft-Ø/mm	Gewinde	Brutto- preis	Art. Nr.	Kopf-Ø x Schaft-Ø/mm	Gewinde
10		0410-420	21,0 x 10,0	M 20				

Führungszapfen DIN1868, für Kernloch

RG	Brutto- preis	Art. Nr.	Kopf-Ø x Schaft-Ø/mm	Gewinde	Brutto- preis	Art. Nr.	Kopf-Ø x Schaft-Ø/mm	Gewinde
10		0410-322	21,0 x 10,0	M 24				

Ein Senker kann zum Versenken verschiedener DIN-Schrauben verwendet werden!

Hinweis: Senker müssen unbedingt mit einem **Führungszapfen** verwendet werden!
Nicht zum Fräsen verwenden!



Die gleiche Senkergröße kann durch auswechselbare Zapfen für verschieden große Bohrungen verwendet werden!

